



UNICOOL MIKRO E

CHARAKTERYSTYKA:

Unicool Mikro E - jest półsyntetycznym chłodziwem tworzącym z wodą mikroemulsje. W swoim składzie nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia.

ZASTOSOWANIE:

Obróbka	lekka	średnio-ciężka
Normalna obróbka skrawaniem (toczenie, frezowanie)	3%	5-6%
Szlifowanie	1,5-2%, 5-2%	3-5%
Tłoczenie, formowanie	3-4%	5-6%
Rozwiercanie	4-5%	8-10%

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Posiada atest PZH

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Koncentrat:		
Lepkość kinematyczna w temp. 400C	mm ² /s	1,002
Gęstość w temp 20oC	g/cm ³	1,01
Wygląd emulsji w temperaturze 200C	-	Ciecz przezroczysta do opalizującej
Zdolność ochrony przed korozją na płytkach stalowych metodą Herberta	-	H0
pH	-	9,3
Stabilność emulsji w czasie 24h/50oC		1A/1R/wytrzymuje



Współczynnik refraktometryczny

2,5

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

